

安全手轮

铝制, 带滚针轴承

规格

类型

- A型: 不带手柄
- D型: 带旋转手柄

轮芯

铝材

- 机加工轮毂
- 车削抛
- 车削
- 径向和轴向跳动 < 0.4
- 非机加工本体
- 粉末涂层
- 黑色, 纹理饰面

耦合附件

钢制

- 硬化处理
- 磨光滑动表面

盖帽

塑料, 亮灰色

旋转手柄 GN 598 (参见页面 1092)

钢制

- 粉末涂层
- 黑色, 纹理饰面
- 钢制轴
- 镀锌, 蓝钝

信息

毂帽可保护轴承免受灰尘和污垢侵入, 同时覆盖埋头垫圈等紧固元件 GN 184 (参见页面 971).

为固定毂帽, 手轮带一个凹槽, 可与毂帽的弹性卡扣啮合。

毂帽采用手动压装方式, 可用螺丝刀通过凹陷处撬出。

滚针轴承在安装时加入润滑脂, 可确保永久润滑。



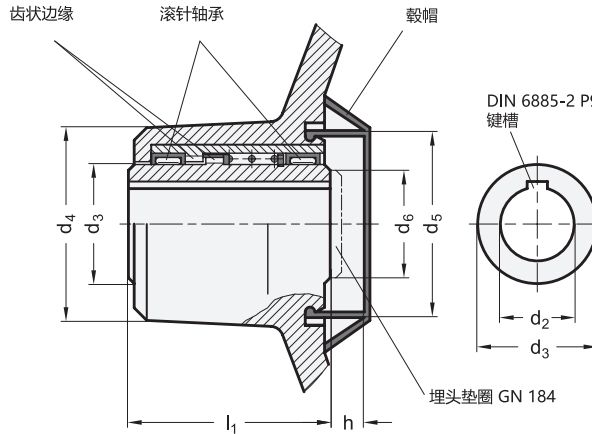
附件

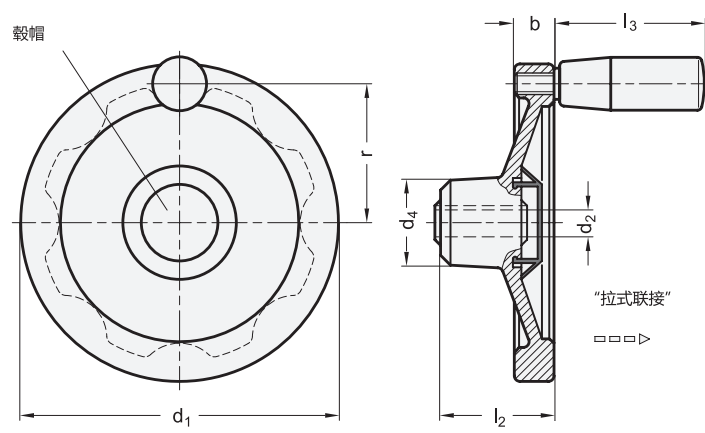
- GN 184 埋头垫圈 (用于轴向固定) (参见页面 971)

技术信息

- 有关安全手轮的更多信息 (参见页面 133)
- DIN 6885-2 P9 键槽 (参见页面 A16)
- ISO-基本公差 (参见页面 A21)

带耦合附件的轮毂细节





GN 321.6-A

说明	d1	d2 H7 孔带键槽	d3	d4	d5	d6 最大	b	h	l1	l2	⚖
GN 321.6-140-K12-A	140	K 12	24	42	40	23	16.5	7	45	58	540
GN 321.6-140-K14-A	140	K 14	24	42	40	23	16.5	7	45	58	520
GN 321.6-140-K16-A	140	K 16	24	42	40	23	16.5	7	45	58	504
GN 321.6-160-K12-A	160	K 12	24	42	40	23	18	7	45	58	659
GN 321.6-160-K14-A	160	K 14	24	42	40	23	18	7	45	58	644
GN 321.6-160-K16-A	160	K 16	24	42	40	23	18	7	45	58	628

GN 321.6-D

说明	d1	d2 H7 孔带键槽	d3	d4	d5	d6 最大	b	h	l1	l2	l3	r	Ø 手柄	⚖
GN 321.6-140-K12-D	140	K 12	24	42	40	23	16.5	7	45	58	67.5	61	23	720
GN 321.6-140-K14-D	140	K 14	24	42	40	23	16.5	7	45	58	67.5	61	23	705
GN 321.6-140-K16-D	140	K 16	24	42	40	23	16.5	7	45	58	67.5	61	23	690
GN 321.6-160-K12-D	160	K 12	24	42	40	23	18	7	45	58	82.5	71	26	952
GN 321.6-160-K14-D	160	K 14	24	42	40	23	18	7	45	58	82.5	71	26	937
GN 321.6-160-K16-D	160	K 16	24	42	40	23	18	7	45	58	82.5	71	26	981